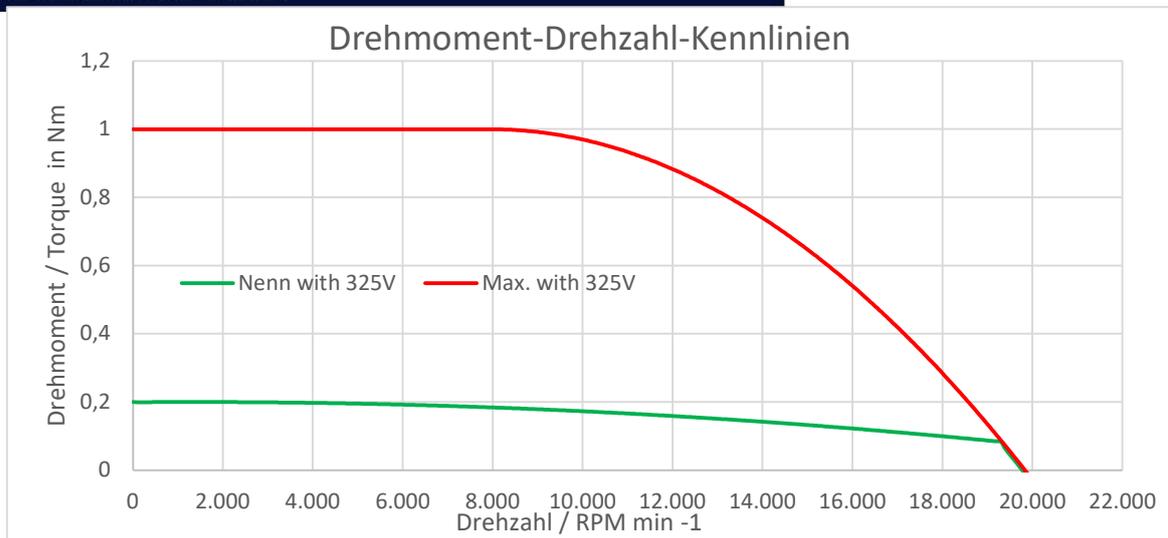


Basic Line Modul

Die Varianten der Basic Line Module sind gemäß des zugrundeliegenden Baukastenprinzips kompatibel zueinander. Besonders bei sich verändernden Anforderungen haben Sie, als Kunde, damit stets die Flexibilität, genau das Bearbeitungsmodul zu nutzen, das Ihre Anforderungen am besten erfüllt – und das bei gleichbleibender Produktivität.



Benennung	Einheit	Basis ohne Getriebe	Getriebe 1-stufig	Getriebe 2-stufig
Motorart		1x Drehstromsynchronmotor pro Basismodul		
Motordrehrichtung (gegen UZS mit Blick auf die Werkzeugaufnahme)		Linksdrehfeld		
Klemmenspannung U_{kl} (Scheitelwert)	V	325		
Max. Leistung P_{max} (kurzzeitig)	W	800		
Max. Strom I_{max} (kurzzeitig)	A_{eff}	11,2		
Max. Drehmoment M_{max} (kurzzeitig)	Ncm	100	300	600
Nennmoment M_{nenn}	Ncm	9	Siehe Diagramm	Siehe Diagramm
Nennzahl n_{nenn} (Antrieb)	min^{-1}	18000*	(5000)	(5000)
Nennfrequenz f_{nenn}	Hz	600	166	166
Nennstrom I_{nenn}	A_{eff}	1,7	Siehe Diagramm	Siehe Diagramm
Leerlaufzahl n_0 Motor	min^{-1}	20000	5000	5000
Betriebszahl n am Abtrieb	min^{-1}	400 bis 18000	100 bis 1250	35 bis 420
Betriebszahl n mit Encoder am Abtrieb	min^{-1}	0 bis 18000	0 bis 1250	0 bis 420
Anschlusswiderstand R_{tt} (Phase - Phase)	Ω	11,5		
Anschlussinduktivität L_{tt} (Phase - Phase)	mH	5,9		
Spannungskonstante	V/1000 min^{-1}	12,5		
Drehmomentkonstante K_t	Nm/A	0,11		
Polpaaranzahl p		2		

Technische Daten

Typenschlüssel siehe Kap. 3.3		BV032-01-	BV032-01-	BV032-01-
Werkzeugaufnahme		ER11 (Spannzange)	High Speed Weldon	Vierkant Antrieb oder Ø9x16
Max. Drehzahl n_{\max} *	rpm	18.000	14.000	-
Mit 1-stufigem Getriebe 4:1	rpm	-	-	1250
Mit 2-stufigem Getriebe 12.08:1		-	-	420
Max. Beschleunigung (im Betrieb)	m/s ²	19,6 (2 g)		
Max. Axialkraft (auf die Motorspindel)	N	300		
Länge	mm	47,8		
Breite	mm	31,8		
Höhe (siehe Kapitel 9)	mm	250 bis 306		
Masse (inkl. Encoder)	kg	0,99 (1,05)	1,00 (1,06)	-
Mit 1-stufigem Getriebe 4:1 (inkl. Encoder)	kg			1,12 (1,18)
Mit 2-stufigem Getriebe 12.08:1 (inkl. Encoder)	kg			1,16 (1,22)
Gehäusetemperatur	°C	< 80 (max. zulässig)		
Schutzart		IP 54		
Betriebs- und Umgebungsbedingungen				
Umgebungstemperatur	°C	+15 bis +40		
Relative Feuchte (nicht kondensierend)		≤ 85 %		
Einsatzhöhe über NN	m	≤ 1000		
* Die zulässige Maximaldrehzahl ist abhängig von der Werkzeugaufnahme und dem Werkzeug. Die Leistungsdaten sind ermittelt am Single Servo Controller Typ ToolDrives.				

Tbl-7: Technische Daten

Sperrluft >(Spezifikation)

Für Steckverbinder für Sperrluftschlauch Aussendurchmesser **4mm**

Benennung	Einheit	BV032-01-000
Betriebsdruck (eingangsseitig am Steckverbinder)	bar	0,3-1,5
Sperrluftqualität DIN ISO 8573-1		schmutz-, öl- und wasserfrei
Filterklasse 1 DIN ISO 8573-1	µm	0,01
Sperrluftvolumenstrom Q_N	l/min	12,5

Tbl-8: Sperrluftspezifikation